



We **A**^[AUTOMATION] **R**^[RESEARCH] **E**^[ENVIRONMENT] Tableware





We **A**^[AUTOMATION] **R**^[RESEARCH] **E**^[ENVIRONMENT] Tableware

AUTOMATION

Moderne, funktionale und personalisierte Lösungen. Prozesse, die die Qualität des Produkts gewährleisten und die Betriebskosten (OpEx) optimieren. Produktionssysteme, die mit Respekt und Achtsamkeit gegenüber den Arbeitsbedingungen der Bediener entwickelt wurden.

RESEARCH

Ständige Forschung immer mit Blick auf die Verbesserung der Technik und Technologie an Maschinen, Formen und Prozessen. Lösungen für die kontinuierliche Produktentwicklung im Hinblick auf spezifische Materialien, Formen, Dekorationen und Oberflächenbehandlungen.

ENVIRONMENT

Forschung und Entwicklung zur Optimierung sowie Reduzierung des Energieverbrauchs. Nachhaltige Managementprozesse für das in der Produktion verwendete Wasser. Abfallprodukt-Recycling oder Rückgewinnung im Sinne der „circular economy“.



We **A**^[AUTOMATION] **R**^[RESEARCH] **E**^[ENVIRONMENT] Tableware



FOCUS ON
[AUTOMATION]

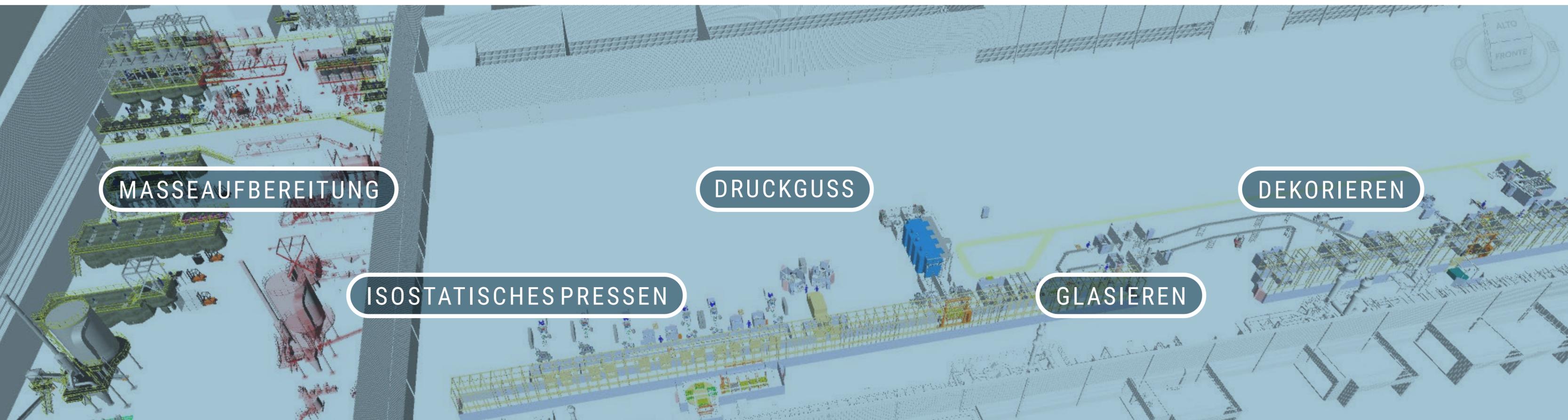


Die von SACMI konzipierte Geschirrfabrik ist dank der Kombination der spezifischen Fähigkeiten und Erfahrungen jeder unserer renommierten Marken, wie SAMA (Formgebungs- und Glasurtechnologien), Riedhammer (Brennen) und Gaiotto (Robotertechnik), eine vollautomatisierte Komplettlösung. Automatisierung ist ein klarer Trend auf dem Geschirrmarkt, um Qualität und Produktivität zu steigern,

Kosten zu optimieren und die Produktentwicklung zu beschleunigen. Dank seiner spezifischen Kompetenz und langjährigen Erfahrung in der Herstellung kompletter Systeme ist SACMI der ideale Partner für die Entwicklung Ihres Unternehmens zu einer Fabrik im Zeichen des „Lights-Out Manufacturing“, mit Fokus auf einer agilen, kundenspezifischen, Just-in-Time-Entwicklung und -Steuerung von Produktionsabläufen.

We **A**^[AUTOMATION] **R**^[RESEARCH] **E**^[ENVIRONMENT] Automation

Die Geschirrfabrik 4.0 legt den Fokus auf das Konzept der kompletten Automatisierung, wobei Lösungen für alle Produktionsschritte entwickelt werden, die modular und anpassbar sind, um unseren Kunden eine erfolgreiche Planung ihrer Investition zu erleichtern, mit konkreten und messbaren Ergebnissen in jeder Phase.



MASSEAUFBEREITUNG

DRUCKGUSS

DEKORIEREN

ISOSTATISCHES PRESSEN

GLASIEREN

MASSEAUFBEREITUNG

Es liegt in der Natur der Sache, dass die Produktion von Geschirr eine Kombination aus komplexen Fähigkeiten sowie Know-how aus der gesamten Bandbreite der keramischen Technologien erfordert. Die richtige Aufbereitung und Auswahl der Rohstoffe (Granulate, Schlicker) ist der erste Schritt zur Herstellung eines Qualitätsprodukts.

VIDEO

ZURÜCK ZUM LAYOUT



MASSEAUFBEREITUNG

AUTOMATISIERUNG,
REPRODUZIERBARKEIT, KONTROLLE

In Synergie mit den eigenen Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen bietet SACMI seinen Kunden eine vollständige Analyse der keramischen Massen, einschließlich industrieller Tests, um das bestmögliche Ergebnis während der Produktion zu garantieren.

Automatisierung, Reproduzierbarkeit und Kontrolle sind die tragenden Säulen der kompletten SACMI Masseaufbereitungs-linien, mit der Möglichkeit der Fernüberwachung und Ferndatenanalyse.

ERFAHREN SIE MEHR

ZURÜCK ZUM LAYOUT



ISOSTATISCHES PRESSEN

Vielseitige und hochproduktive Formgebungslinien sind das Herzstück der SAMA Produktpalette. Vom isostatischen Pressen bis hin zur robotergestützten Entformung und Endbearbeitung durch Automatisierungskonzepte von GAIOTTO ist unsere Produktpalette so konzipiert, dass mit modularen Plattformen und zunehmenden Automatisierungsgraden auf unterschiedliche Produktionsanforderungen reagiert werden kann, wie beispielsweise das Handling unterschiedlicher Produktgemische und Artikel mit komplexer Geometrie.

VIDEO

ZURÜCK ZUM LAYOUT



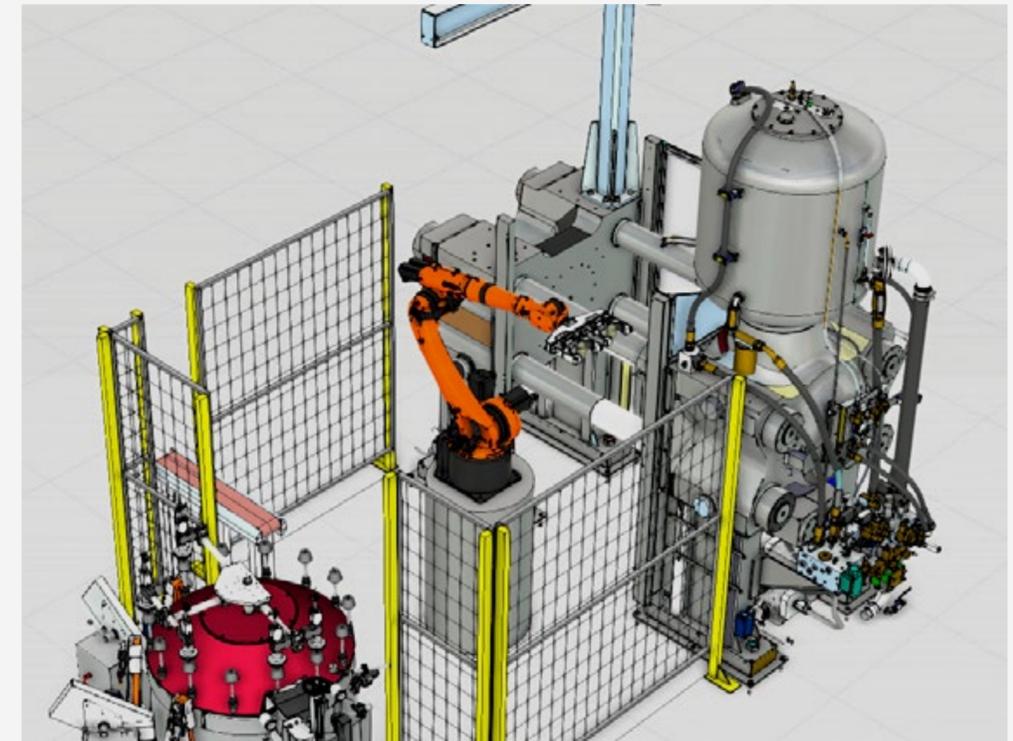
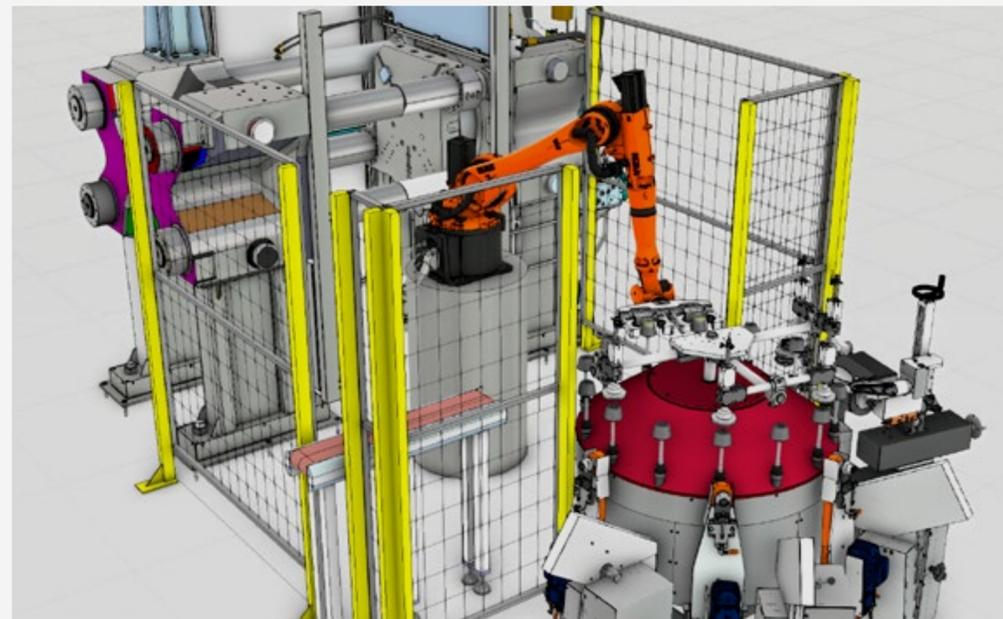
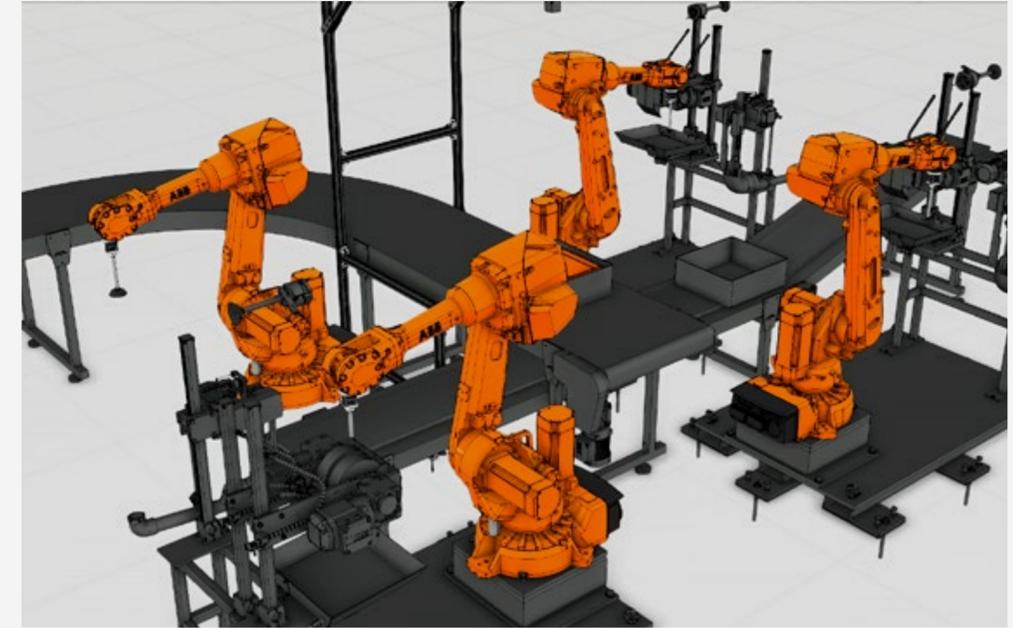
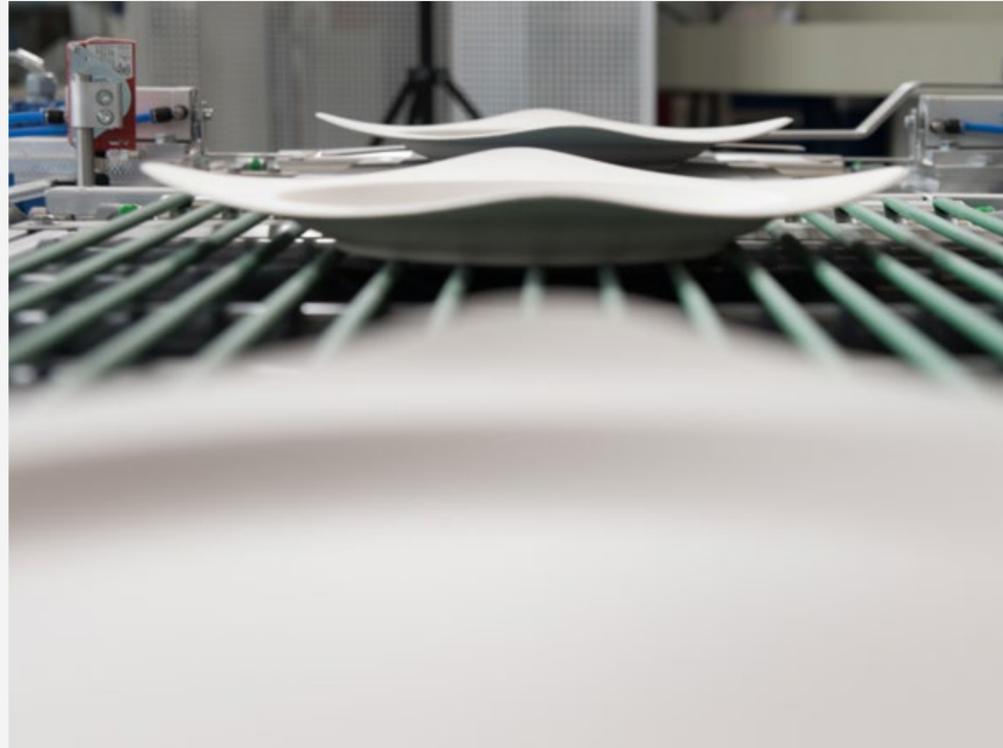
ISOSTATISCHES PRESSEN

DIE VORTEILE DER AUTOMATISIERUNG

Die Automatisierung der Produktion und die Möglichkeit, einen Roboter auch für die sehr komplexen Endbearbeitungsprozesse einsetzen zu können, bringen einen doppelten Vorteil: erstens die Steigerung der Qualität und Reproduzierbarkeit der Arbeitsabläufe, zweitens die vollständige Nachverfolgbarkeit des Produkts über den gesamten Produktionsprozess.

[ERFAHREN SIE MEHR](#)

[ZURÜCK ZUM LAYOUT](#)



DRUCKGUSS

SAMA bietet vollautomatische Druckgussanlagen, vom Zyklusmanagement über die Entformung bis hin zur Trocknung und der Nachbearbeitung.

VIDEO

ZURÜCK ZUM LAYOUT



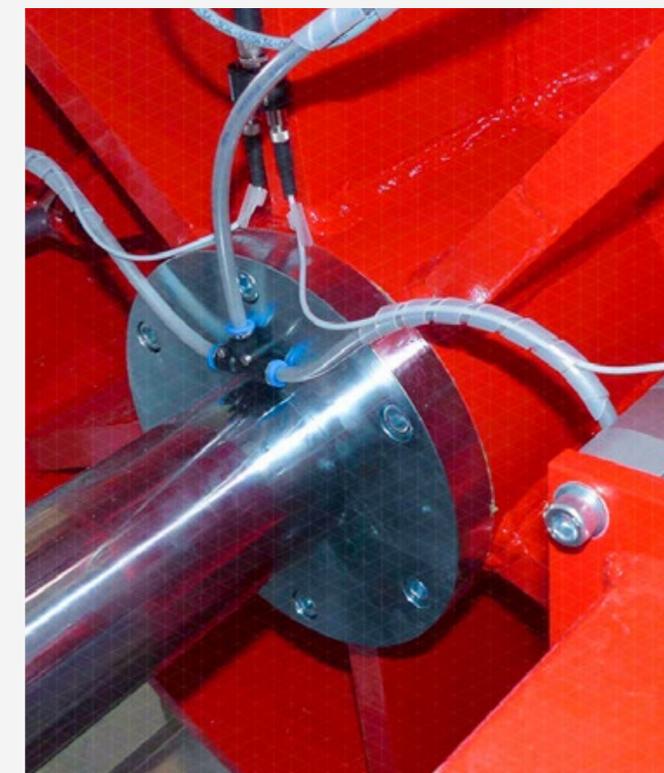
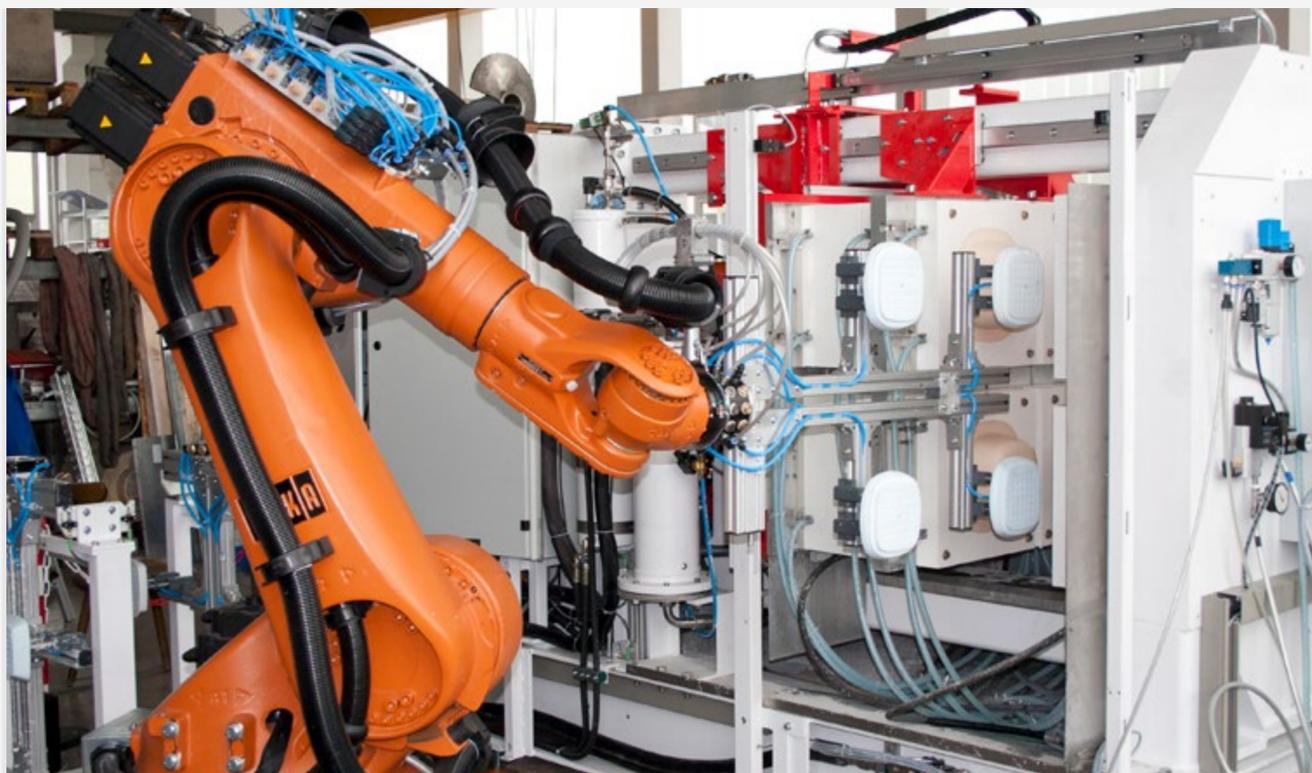
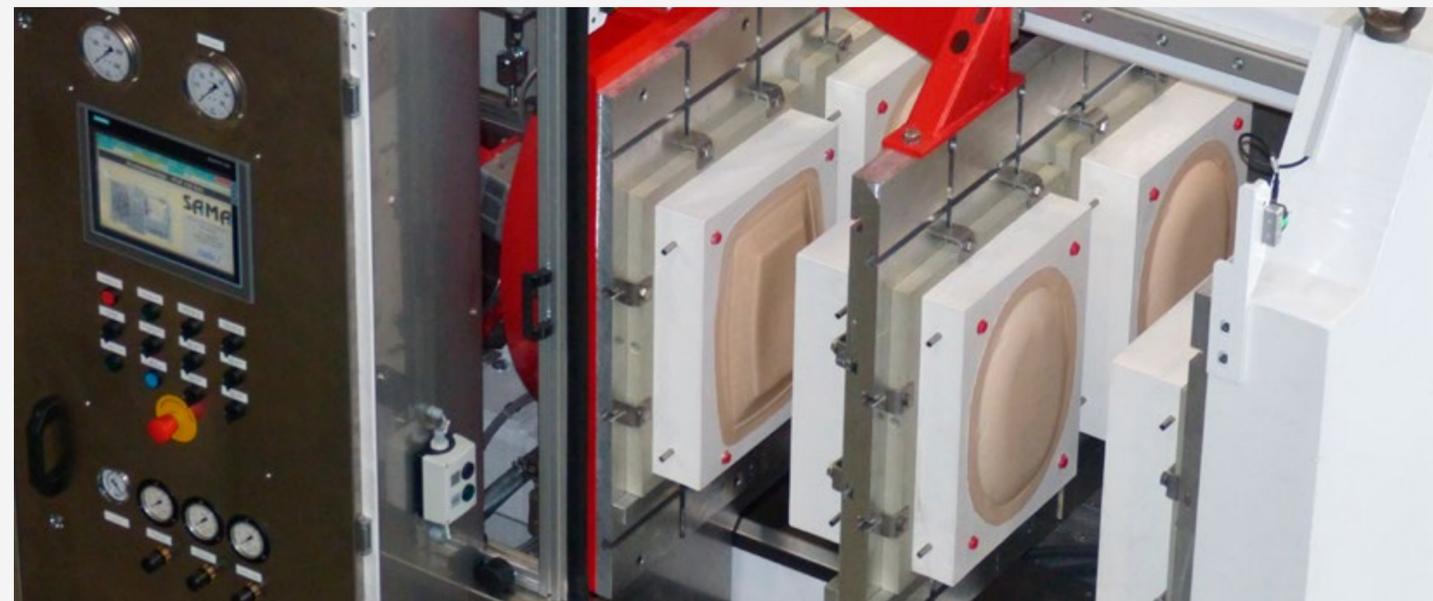
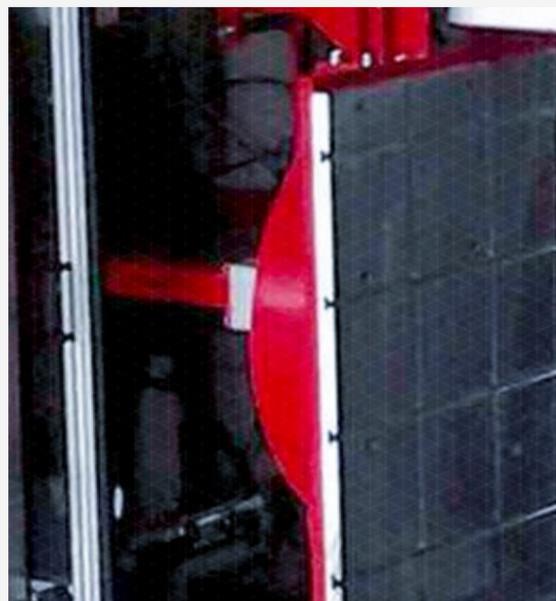
DRUCKGUSS

BAUREIHE PCM

Die Baureihe PCM ist in verschiedenen Tonnagen (von 100 bis 150 t) und Konfigurationen (Einzel- oder Doppelkopf und/oder mit doppelter Matrizenplatte) erhältlich und ermöglicht maximale Vielseitigkeit beim Handling der Formen (von 2 bis 4 Teilen, Einfach- oder Mehrfachformen). Bei den SAMA-Druckguss-Lösungen kann jede Zelle - bestehend aus einer oder mehreren Maschinen, Robotern und Zusatzeinheiten - dem Produkt entsprechend individuell konfiguriert werden.

ERFAHREN SIE MEHR

ZURÜCK ZUM LAYOUT



DRUCKGUSS

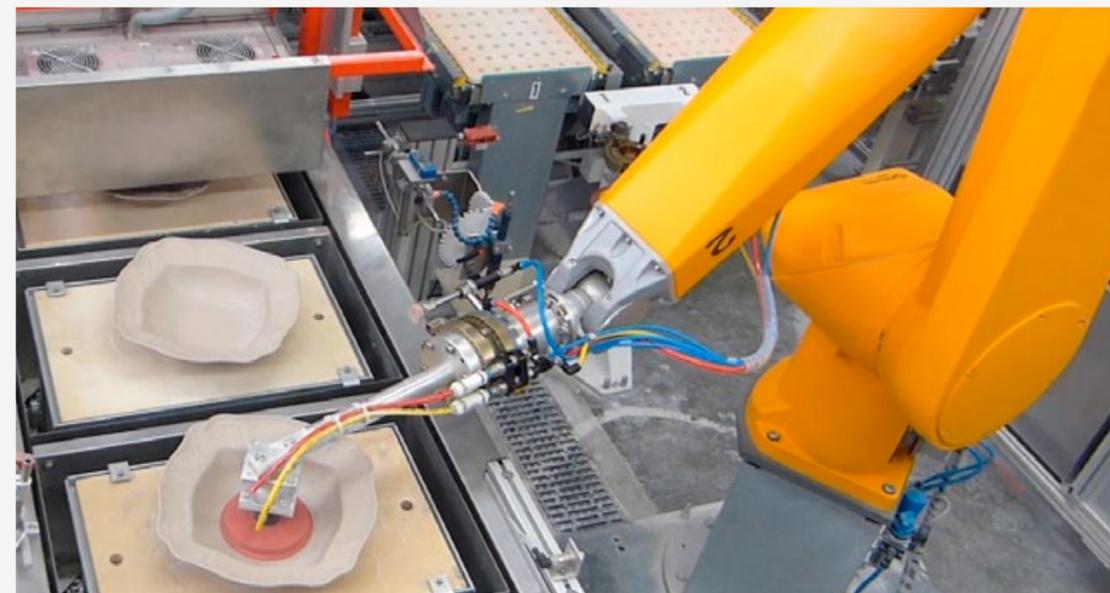
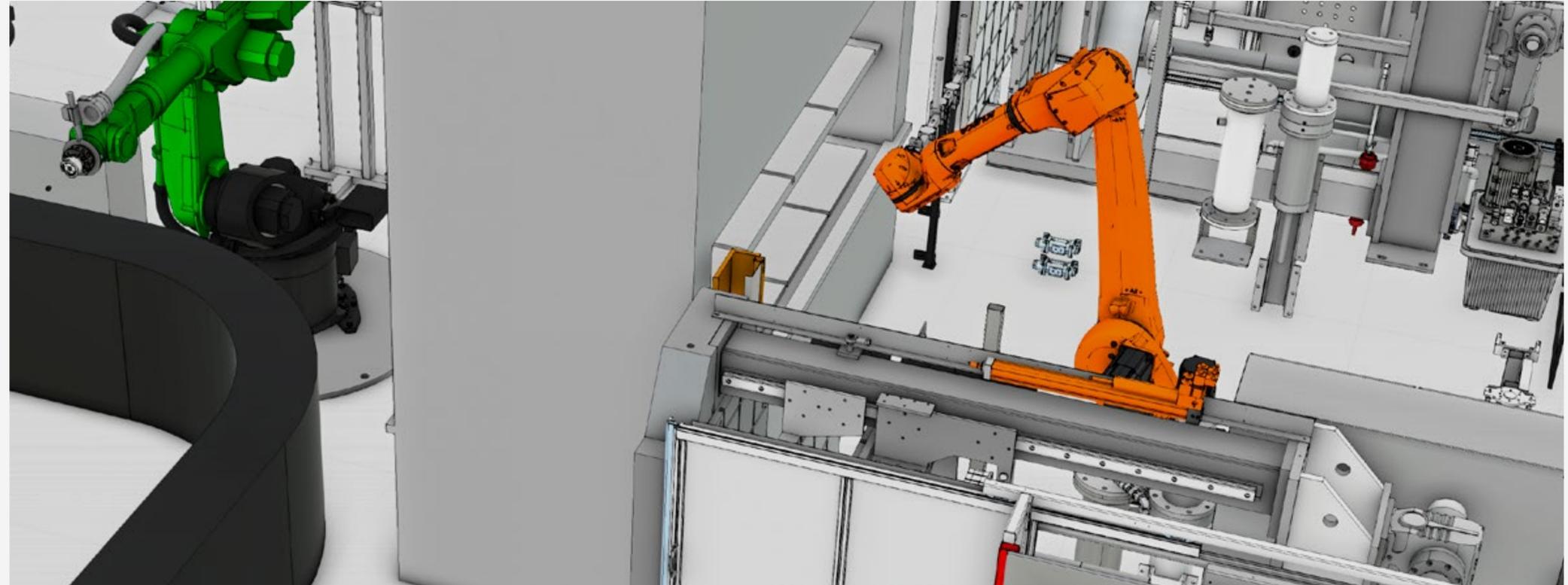
INTEGRATION MIT
3D-SIMULATIONSSOFTWARE

Zur Effizienz, Qualität und Reproduzierbarkeit des Prozesses trägt auch eine innovative 3D-Simulationssoftware bei, welche die Überprüfung der Abmessungen und Arbeitsabläufe der Zelle bereits in der Entwurfsphase ermöglicht.

Den in Zusammenarbeit SACMI-Gaiotto durchgeführten Machbarkeitsstudien kommt im Hinblick auf die Optimierung und Integration aller Ressourcen „Mensch-Maschine-Roboter“ immer mehr Bedeutung zu.

ERFAHREN SIE MEHR

ZURÜCK ZUM LAYOUT



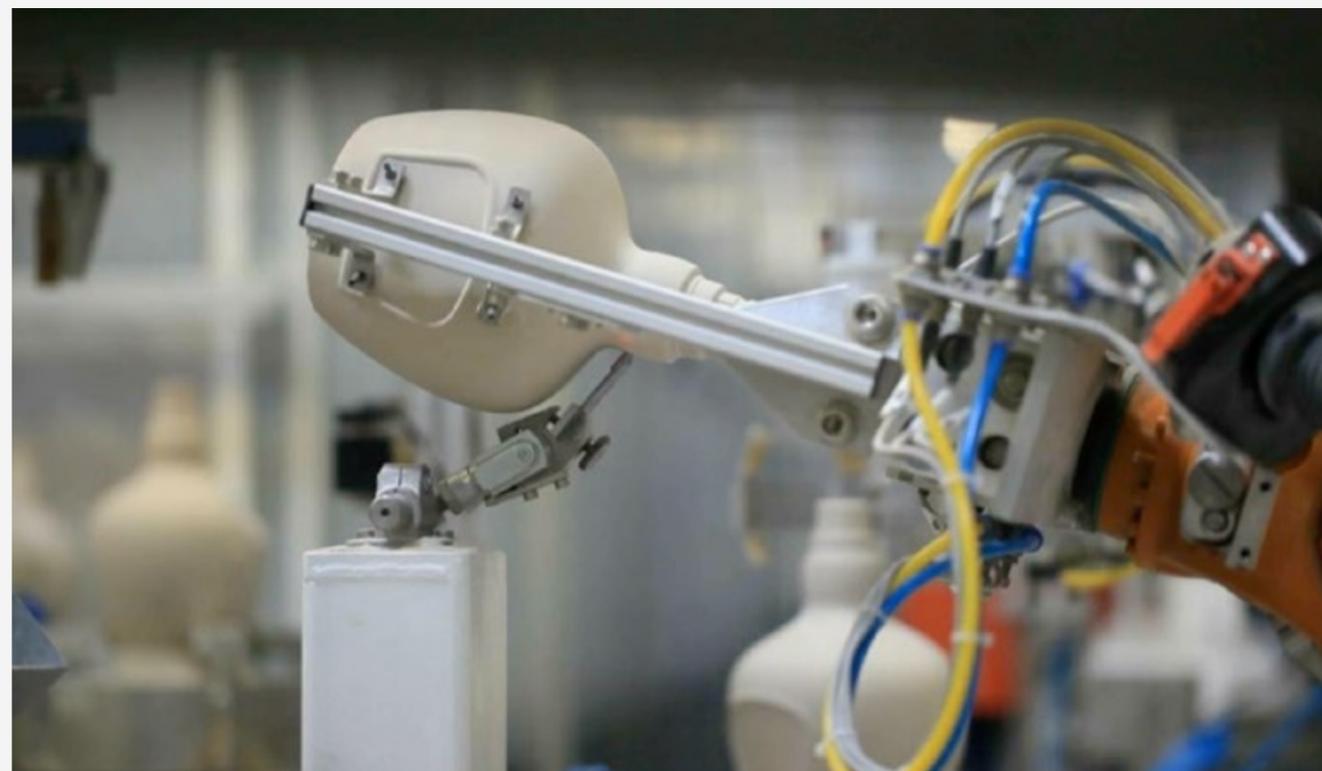
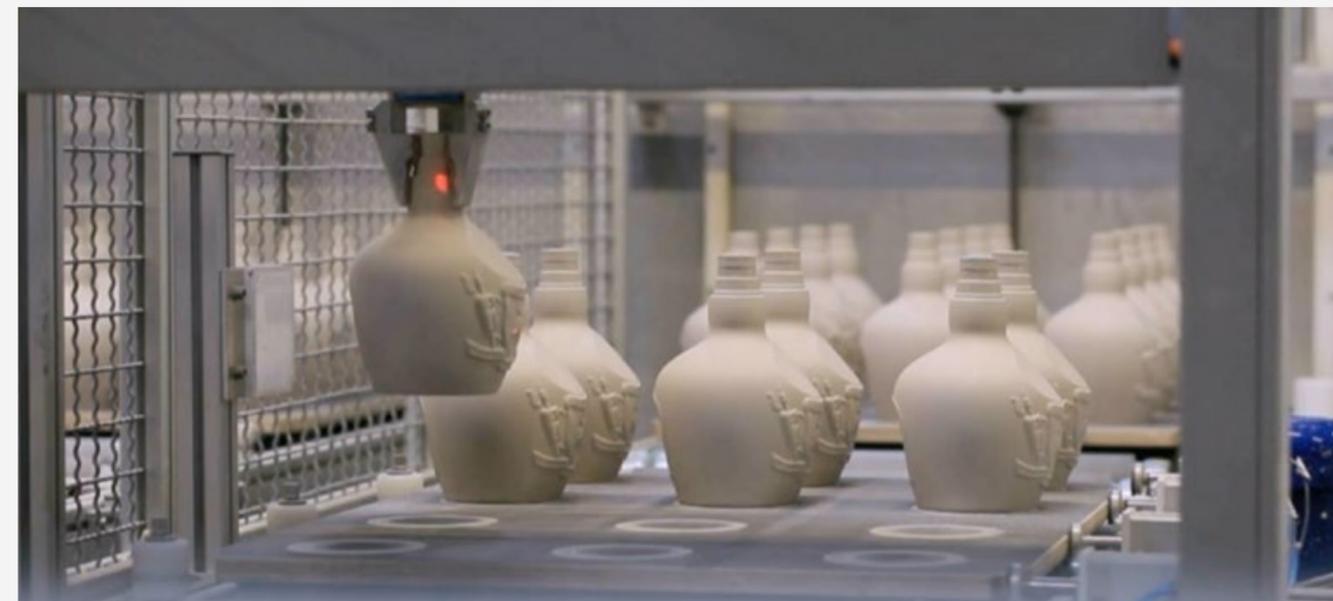
DRUCKGUSS

ÖKOSYSTEM - INTERAKTION ZWISCHEN
MENSCH UND MASCHINE

Mit der Automatisierung SACMI-SAMAGAIOTTO wird der Anlagenbediener Teil eines neuen Konzepts des „Ökosystems - Interaktion zwischen Mensch und Maschine“, das keinen Raum mehr für Zufälle lässt und die Komplexität und Mängel der manuellen Bearbeitungen reduziert. Ein einzelner Entformungsroboter kann mehrere Maschinen bedienen und mit Nachbearbeitungswerkzeugen ausgestattet werden, wodurch diese Phasen vollständig automatisiert werden.

ERFAHREN SIE MEHR

ZURÜCK ZUM LAYOUT



GLASIEREN

SAMA bietet dank seines umfassenden Know-hows und der Einbindung in die SACMI Anlagentechnik Lösungen für das Glasieren des gesamten Sortiments an Geschirrprodukten, egal ob Flach- oder Hohlware, und ermöglicht so die Herstellung von qualitativ hochwertigen Artikeln ohne Glasurfehler in einem einzigen Arbeitsprozess. Die Glasurlösungen von SAMA der neuesten Generation sind im Sinne einer einfachen Einbindung in Förderlinien konzipiert, wodurch der Platzbedarf reduziert und die Integration in bestehende Anlagen erleichtert wird.

VIDEO

ZURÜCK ZUM LAYOUT



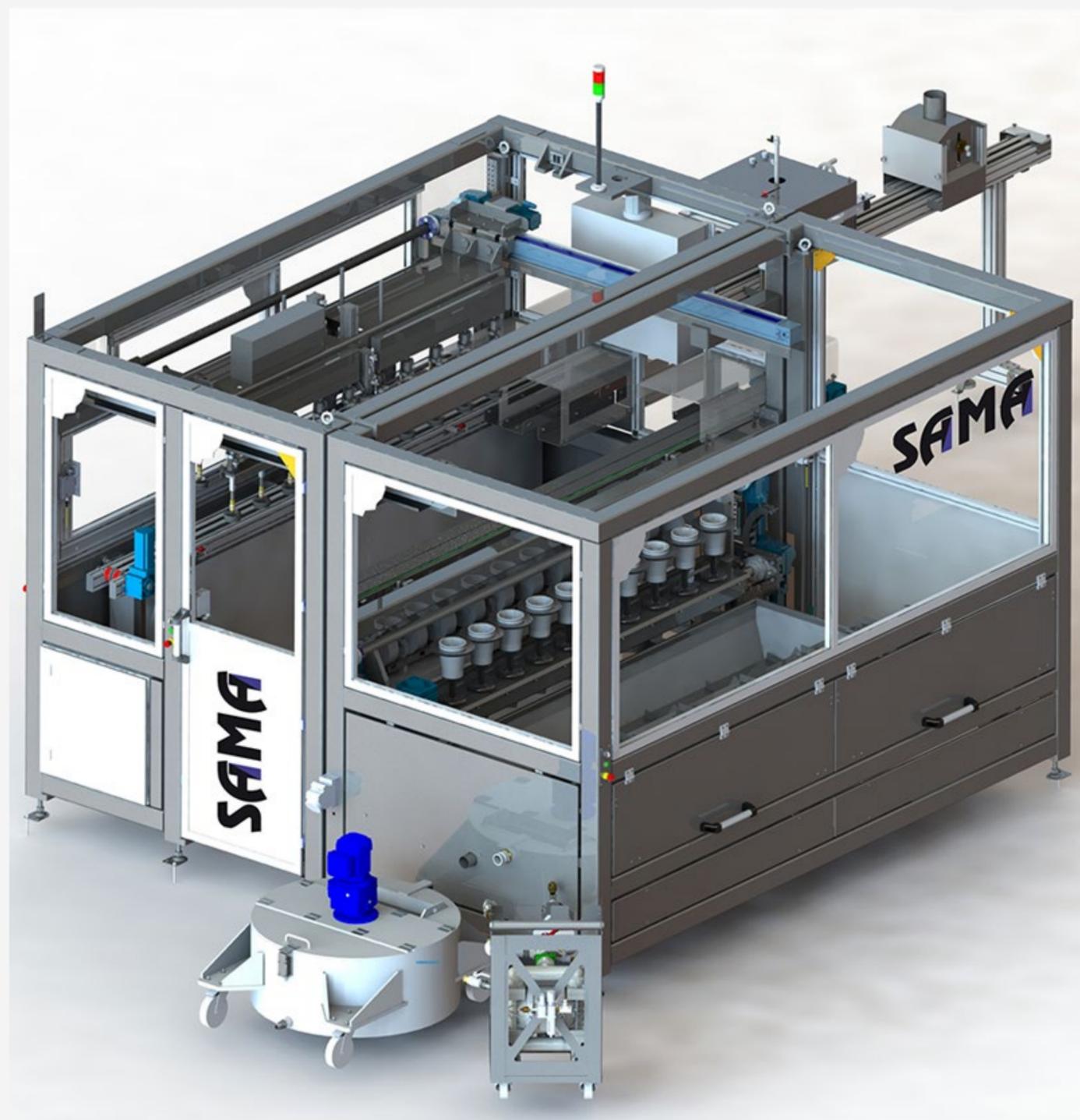
GLASIEREN

MONO 10T EVOLUTION

Die MONO 10T Evolution für die automatische Tauchglasur von Tassen, Bechern und Schalen ist eine neu konzipierte, modulare und nach Bedarf konfigurierbare Lösung. Mit ihrer Schnelligkeit und Präzision ist MONO 10 T die neueste Entwicklung in dieser Baureihe, die seit mehr als zwei Jahrzehnten sehr erfolgreich auf dem Markt für das automatische Glasieren solcher Artikel eingesetzt wird. Die Baureihe MONO wird von der TRIPLEX flankiert, der idealen Lösung für die Tauchglasur von Tellern.

ERFAHREN SIE MEHR

ZURÜCK ZUM LAYOUT



DEKORATION

SACMI bietet modernste Digitaldruck-
technologien, mit flexiblen und integrier-
ten Lösungen

[ERFAHREN SIE MEHR](#)

[ZURÜCK ZUM LAYOUT](#)





We **A** [AUTOMATION] **R** [RESEARCH] **E** [ENVIRONMENT] Tableware



FOCUS ON
[RESEARCH]



SACMI ist der beste Partner für innovative Forschung im Bereich Geschirr-Technologie, mit einem Leistungsspektrum vom eigenen Labor über Pilotanlagen bis zur Entwicklung von Maschinen und Werkzeugen mit direkter Testmöglichkeit. Dank kontinuierlicher Forschung & Entwicklung sowie der speziellen Abteilungen und Servicebereiche, die innerhalb der verschiedenen Unternehmen der Gruppe eingerich-

tet sind, bietet SACMI einen einzigartigen Service, um den Kunden vom ersten **Konzept** des Produkts bis zu den für dessen Herstellung erforderlichen **Rohstoffen, Rezepten, Technologien und Prozessen** zu unterstützen. Die Möglichkeit, **Lösungen vorab zu testen und zu validieren**, hilft den Kunden, neue Produkte zu entwickeln, mit denen **die aufgrund der Investition erwarteten Resultate garantiert sind**.

We **A**^[AUTOMATION] **R**^[RESEARCH] **E**^[ENVIRONMENT] Research

SACMI ist seit über 30 Jahren führend bei Innovationen in diesem Bereich und lenkt die Entwicklung hin zur Digitalisierung von Prozessen und zu verstärkter Automatisierung. SACMI unterstützt den Kunden in jeder Phase. Dank des Firmen- und Know-how-Netzwerks, das SACMI in Zusammenarbeit mit seinen Kunden weltweit geschaffen hat, ist das Unternehmen der perfekte Partner für Produktentwicklungen und führt Innovationen in die täglichen Werksprozesse ein.

Browsen Sie in dem interaktiven PDF: wählen Sie aus der Liste rechts und klicken Sie auf den jeweiligen Button für weitere Informationen.

SACMI R&D CENTER

SACMI PILOTANLAGE

SAMA R&D CENTER

SAMA PILOTANLAGE

DIGITALE DEKORATION

FALLBEISPIEL

KNOW-HOW

SACMI R&D CENTER

Der erste Schritt zur Entstehung eines guten Produkts ist die Festlegung der richtigen Rezepturen und Massen.

Das Labor von SACMI Imola nutzt die modernsten Geräte und Testeinrichtungen. Der Kunde kann Analysen, Tests sowie die Charakterisierung von Rohstoffen und Rezepten mit Mustern oder kompletten Sätzen anfordern.

SACMI bietet Beratung bei der Produktentwicklung und schlägt die besten Rezepturen für die Herstellung und Industrialisierung vor.

VIDEO

ZURÜCK ZUM INDEX



SACMI PILOTANLAGE

UNTERSTÜTZUNG FÜR PROJEKTENTWICKLUNG

Neben dem Forschungs- und Entwicklungszentrum steht bei SACMI auch eine komplette Pilotanlage für die Durchführung von Analysen und vorindustriellen Tests von Massen zur Verfügung. Diese bringt einen zusätzlichen Nutzen zu den SAMATEchnologien für das Hochdruckgießen und Trockenpressen mit isostatischen Werkzeugen. Sowohl für Standard- als auch für Neuprodukte bedeutet die Möglichkeit des Testens von Rezepten in der Pilotanlage, dass jegliche kritischen Punkte hinsichtlich der Masse korrigiert werden können, wodurch potentielle Produktfehler reduziert werden und die Industrialisierung erleichtert wird.

VIDEO

ZURÜCK ZUM INDEX



SAMA R&D CENTER

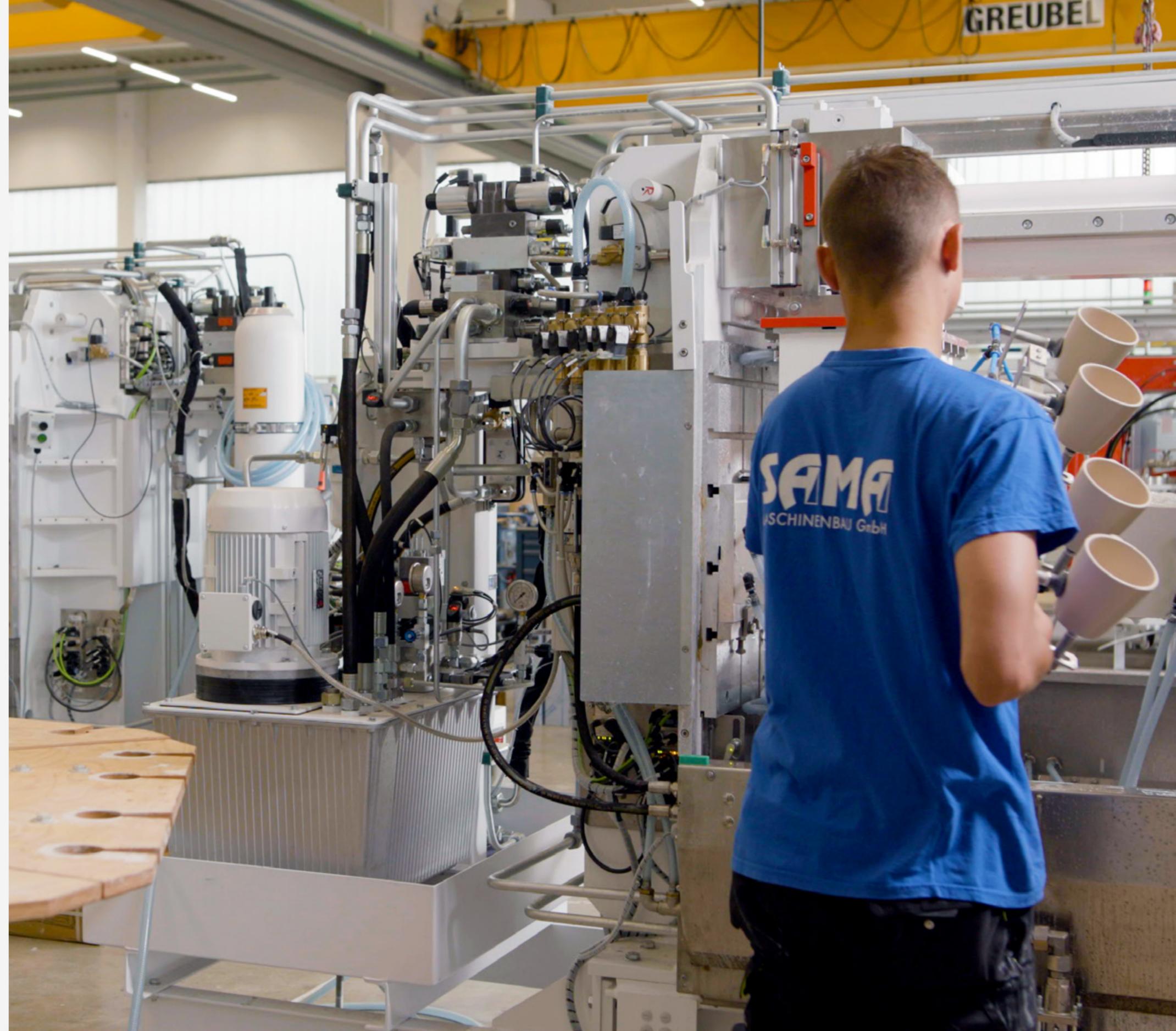
UNTERSTÜTZUNG FÜR PROJEKTENTWICKLUNG

SAMA ist das Zentrum der Aktivitäten der SACMI Gruppe hinsichtlich der Ausführung und Entwicklung von kompletten Lösungen für die Formgebung, das Verputzen und das Glasieren von Geschirr. Dafür stehen ein hochmodernes Forschungs- und Entwicklungszentrum sowie eine komplette Pilotanlage zur Verfügung.

Das Video, das unten aufgerufen werden kann und das in der Pilotanlage von SAMA gefilmt wurde, zeigt die innovative Anwendung der 4-teiligen Kunststoffform (gefertigt „by tooling“) für die Herstellung von Tassen mittels Hochdruckguss-Technologie.

[VIDEO](#)

[ZURÜCK ZUM INDEX](#)



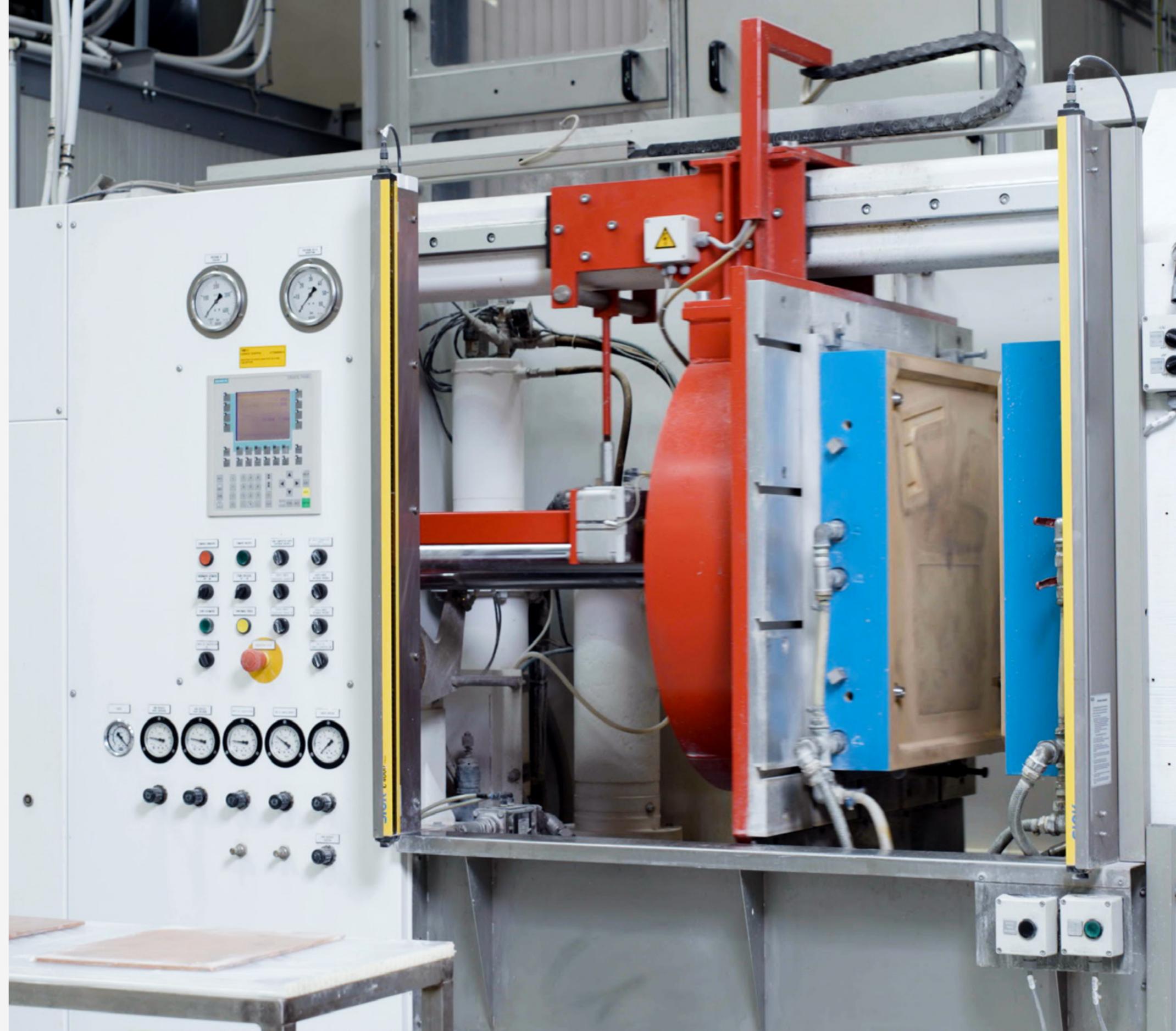
SAMA PILOTANLAGE

FORM BY TOOLING
/ BY CASTING

Im Bereich Formenbau verwendet SAMA neben dem traditionellen Formenherstellungsprozess „by casting“ auch die innovative Methode „by tooling“, was die direkte Bearbeitung von Kunststoffblöcken mittels einer CNC Bearbeitungsstation bedeutet. Die Vorteile aufgrund der digitalen Produktentwicklung sind unter anderem eine drastische Reduzierung der für die Entwicklung der Formen benötigten Zeiten und die Möglichkeit, 24 Stunden pro Tag ohne Bedienpersonal zu arbeiten. Zudem kann der Kunde die direkte Lieferung von Kunststoffen anfordern, um eigenständig entsprechend dem SAMA Know-how den Formenbau durchzuführen.

VIDEO

ZURÜCK ZUM INDEX



SAMA PILOTANLAGE

WERKZEUGE FÜR ISOSTATISCHES PRESSEN

SAMA hat mehr als 4000 Kunststoffformen und isostatische Werkzeuge weltweit konzipiert und verkauft. SAMA bietet einen kompletten Service, von der Auslegung in der Engineering-Abteilung bis zu den Tests an der Presse.

Das Video zeigt die Technologie des isostatischen Pressens mit Einbindung des automatischen Verputzens für die Herstellung von Tellern.

Die Kunden können diese Anwendungen der Pilotanlage nutzen, um alle notwendigen industriellen Tests am Werkzeug durchzuführen, ob eigenständig oder mittels Rücksprache mit den SAMA Technikern.

[VIDEO](#)

[ZURÜCK ZUM INDEX](#)



DIGITALE DEKORATION

DEKORATION MIT SEHR HOHER AUFLÖSUNG

Die Spitzenforschung und umfangreiche Erfahrung der SACMI Gruppe im Bereich der Keramikdekoration hat die Entwicklung der modernsten Anwendungen für digitale Dekoration im Geschirrbereich ermöglicht.

Die DHD (Digital High Definition) Reihe besteht aus Maschinen, die die Dekoration mit einer sehr hohen Auflösung und hoher Geschwindigkeit linear direkt auf die ungebrannte Glasur und perfekt zentriert, dank des Vision Systems, auf die Teller aufbringen.

[ERFAHREN SIE MEHR](#)

[ZURÜCK ZUM INDEX](#)



DESIGN-PARTNER

EIN FALLBEISPIEL

Nach der Entwicklung und Industrialisierung im Werk eines bedeutenden Kunden der Branche realisiert die DHD die digitale Dekoration von Tellern mit einer Auflösung von bis zu 1.200 dpi und Geschwindigkeiten zwischen 20 und 40 Teilen pro Minute. Mit 6 Farbbalken vervielfacht die Lösung die Möglichkeiten zur Personalisierung und eröffnet auch für die Hotel- und Catering-Industrie neue Möglichkeiten.

Seit seiner Markteinführung Ende 2018 wurde das System weiter perfektioniert, wobei die Typen und Formen von Produkten, die digital dekoriert werden können, sowie die Anzahl der verfügbaren Farben erhöht wurden.

VIDEO

ZURÜCK ZUM INDEX



KNOW-HOW IM DIENSTE DES KUNDEN

SACMI bietet Kunden seine Fähigkeiten und Erfahrung an, um die innovativsten Produkte zu entwickeln. Mit diesem Ziel hat das Unternehmen kürzlich auch das erste „Technologie-Buch“ für Geschirr veröffentlicht. Als einzigartige Veröffentlichung in der Industrie hilft diese Initiative, Know-how und Weiterbildung unter den Firmen dieser Branche zu verbreiten.

Kontaktieren Sie uns durch Ihren zuständigen Ansprechpartner, um uns Ihr Projekt vorzustellen. Gemeinsam werden wir dann die beste Produktentwicklungsstrategie prüfen, die mit SACMI als Partner realisiert und getestet wird.

ERFAHREN SIE MEHR

ZURÜCK ZUM INDEX





We **A**_[AUTOMATION] **R**_[RESEARCH] **E**_[ENVIRONMENT] Environment



FOCUS ON
[ENVIRONMENT]



Automatisierung, Digitalisierung, Optimierung der Ressourcen von Mensch-Maschine, Umweltschutz. Wie die gesamte Keramikindustrie hat auch die Geschirrindustrie in den letzten Jahren einen tiefgreifenden Wandel durchlaufen.

Automatisierung auf der einen Seite und Lösungen für die Optimierung und vollständige Rückgewinnung der in den Prozess investierten Energie und

Rohstoffe auf der anderen Seite sind nunmehr das Gebot der Stunde für die weltweit führenden Technologiehersteller.

Unter diesen Herstellern ist SACMI als Bezugspunkt im Bereich Projekte im Zeichen der nachhaltigen Entwicklung mit seinen etablierten Marken SAMA, RIEDHAMMER und GAIOTTO seit 30 Jahren führend in der Entwicklung dieses Sektors.

AUSSCHUSSRÜCKGEWINNUNG

ENERGIEEINSPARUNG

SACMI AUF DEM WEG ZU EINER KREISLAUFWIRTSCHAFT

WASSERAUFBEREITUNG UND -RÜCKGEWINNUNG

VERWENDUNG ALTERNATIVER BRENNSTOFFE

REDUZIERUNG VON EMISSIONEN UND VERBRAUCH

Navigieren Sie in der interaktiven PDF-Datei: Wählen Sie das Thema aus der nebenstehenden Liste und klicken Sie auf die Schaltfläche, um weitere Informationen zu erhalten

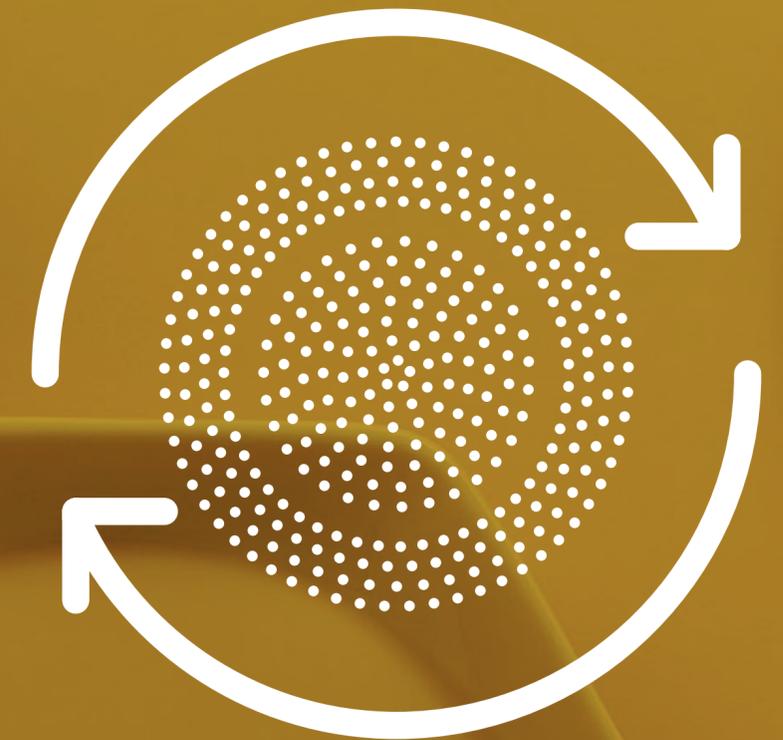
VERWERTUNG DES PRODUKTIONSABFALLS

Die fortschreitende Automatisierung der Geschirrproduktionsanlagen geht Hand in Hand mit dem Erfordernis, die Qualität auf ein Höchstmaß und gleichzeitig die Abfallerzeugung und Unwirtschaftlichkeit auf ein Mindestmaß zu bringen. Die Möglichkeit, nicht nur **den Prozentsatz fehlerhafter Produkte zu minimieren**,

sondern auch für die **Wiederverwertung von Restabfällen** zu sorgen und diese erneut als Rohstoff im Prozess zu verwenden, ergibt sich daraus als unmittelbare Konsequenz. Insbesondere sind die SACMI Geschirrproduktionsanlagen so konzipiert, dass die **gebrannten Abfälle** recycelt und der Masse wieder zugeführt werden können.

VIDEO

ZURÜCK ZUM VERZEICHNIS



Das SACMI
Recyclingsystem
für gebrannten
Geschirrausschuss
garantiert **NULL ABFALL**
durch **VOLLSTÄNDIGE
RÜCKGEWINNUNG**
der Materialien

WASSERAUFBEREITUNG UND -RÜCKGEWINNUNG

INDUSTRIELLER PROZESS

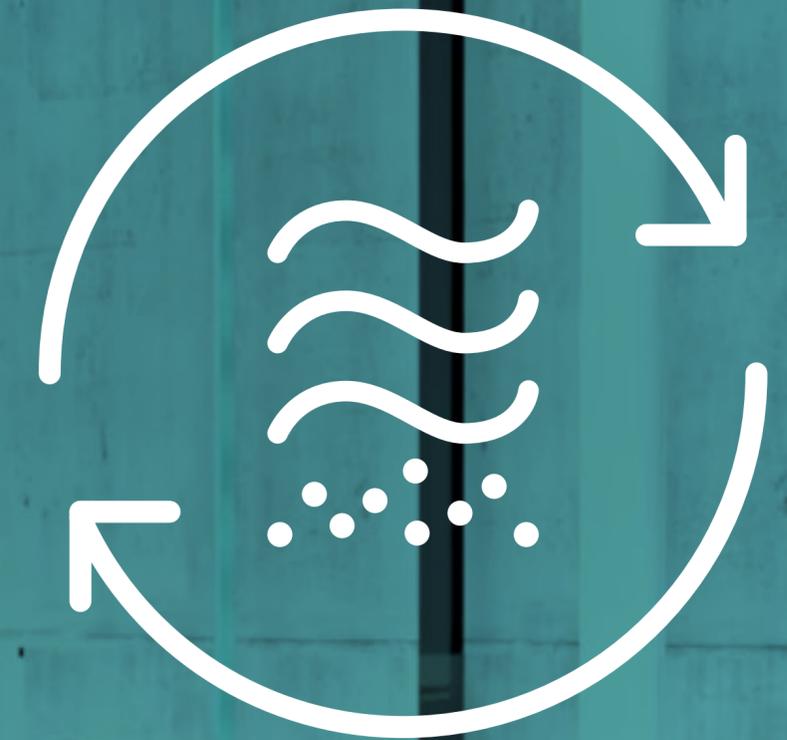
Die SACMI Anlagen für die Geschirrproduktion sind so entwickelt, dass der Wasserverbrauch so gering wie möglich gehalten wird und das Wasser auf jeden Fall vollständig im Werk zurückgewonnen werden kann.

Das Prozesswasser kann, nachdem es **aufbereitet und die Feststoffe herausgefiltert** wurden, erneut für andere Prozessphasen verwendet oder ohne

zusätzliche Kosten entsorgt werden. Im besonderen Produktionsprozess von Geschirr sieht das Tauchglasiersystem auch die vollständige Rückführung der Glasur ohne Prozessabfall vor. In seiner Gesamtheit ermöglicht dieser Anlagentyp im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen eine **Einsparung beim Wasserverbrauch von bis zu 70 %**.

VIDEO

ZURÜCK ZUM VERZEICHNIS



Das SACMI
Recyclingsystem für
Prozesswasser garantiert
NULL ABFALL durch
**VOLLSTÄNDIGE
RÜCKGEWINNUNG** des
Wassers

ENERGIEEINSPARUNG

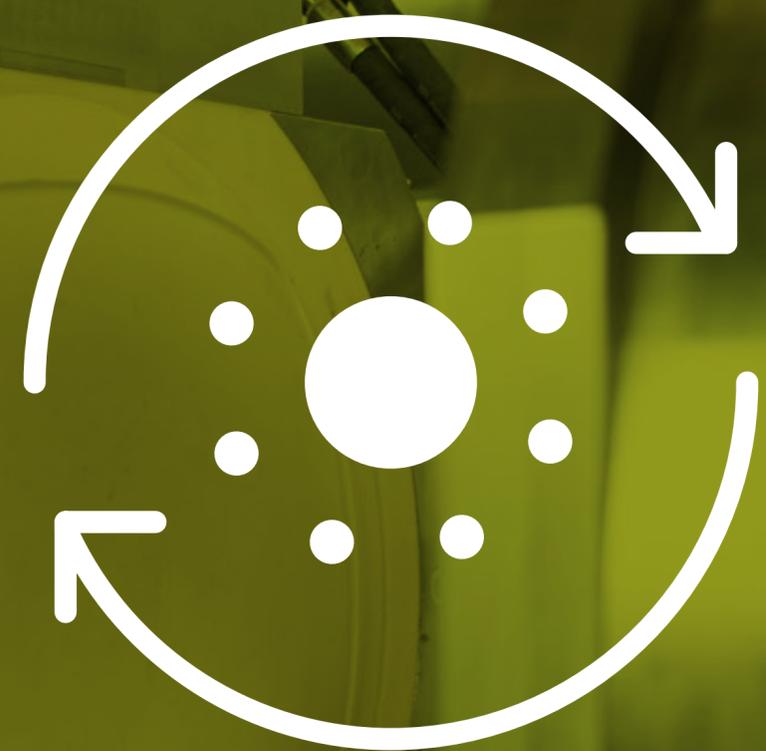
FORMGEBUNGSMASCHINEN / ISOSTATISCHE PRESSE

Die neue GREEN Generation der isostatischen Pressanlagen PHO 451-700 zeichnet sich im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen durch eine deutliche Reduzierung des im Prozess verwendeten Wassers (<0,5 m³/h), einen sehr niedrigen Geräuschpegel sowie eine **Reduzierung des Verbrauchs von bis zu 30 %** aus. Dank der Antriebe mit variablem Durchfluss

übt die Hydraulikpumpe nur dann Druck auf die Maschine aus, wenn dies erforderlich ist, wodurch der Verbrauch optimiert wird. Neben der extrem hohen Flexibilität bei der Herstellung unterschiedlicher Artikel ermöglicht PHO SAMA-SACMI auch das **beste Energiemanagement**, indem es den Verbrauch abhängig vom herzustellenden Produkt optimiert.

VIDEO

ZURÜCK ZUM VERZEICHNIS



rECOvery-**Lösungen**
zur **Verbrauchsreduzierung**
BIS ZU 30 %

ENERGIEEINSPARUNG

FORMGEBUNGSMASCHINEN / DRUCKGUSSMASCHINEN

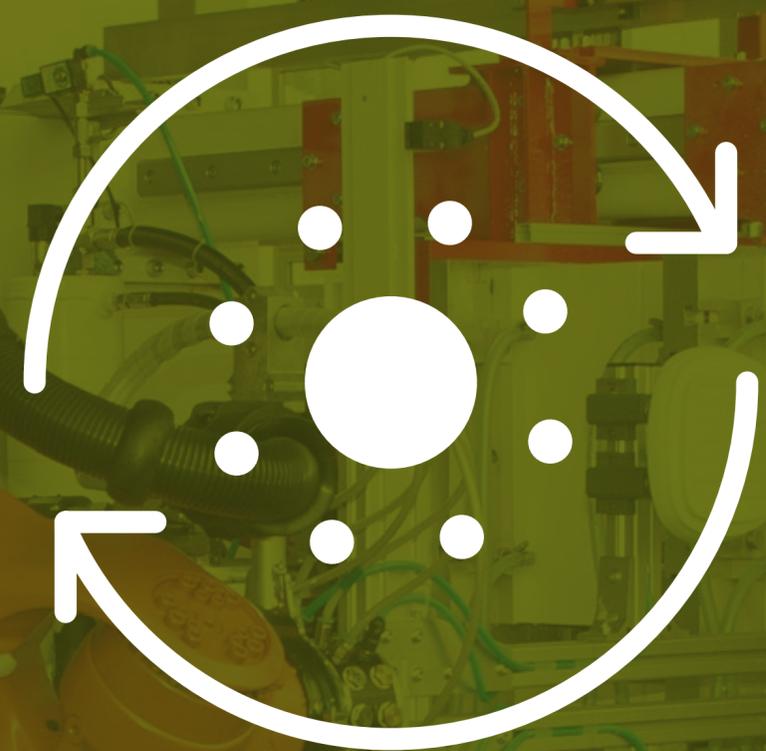
Als Vorreiter bei verschiedenen Formgebungstechnologien hat SAMA mit der PCM «GREEN series» einen neuen Standard in Sachen Energieverbrauch bei der Geschirrherstellung im Druckgussverfahren gesetzt. Insbesondere weist die Baureihe der Maschinen PCM Green SAMA für den Druckguss mit zweiteiligen Gussformen aus poröser Kunststoff für eine breite Produktpalette einen spezifischen Verbrauch unter **1 kWh pro kg verarbeitetes Produkt** auf, was einer Redu-

zierung des Verbrauchs **um 15 %** im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen entspricht.

PCM ist für die robotergestützte Entformung der Artikel konzipiert. Die Maschine **benötigt kein Kühlwasser** und wurde so entwickelt, dass die mechanischen Teile leicht zugänglich sind, was die Wartung erleichtert. Die Maschine arbeitet extrem leise und verfügt über die neue Generation der SPS-Steuerungen, die exklusiv von Siemens geliefert werden.

VIDEO

ZURÜCK ZUM VERZEICHNIS



rECOvery-Lösungen
zur **Verbrauchsreduzierung**
BIS ZU 15 %

REDUZIERUNG VON EMISSIONEN UND VERBRAUCH

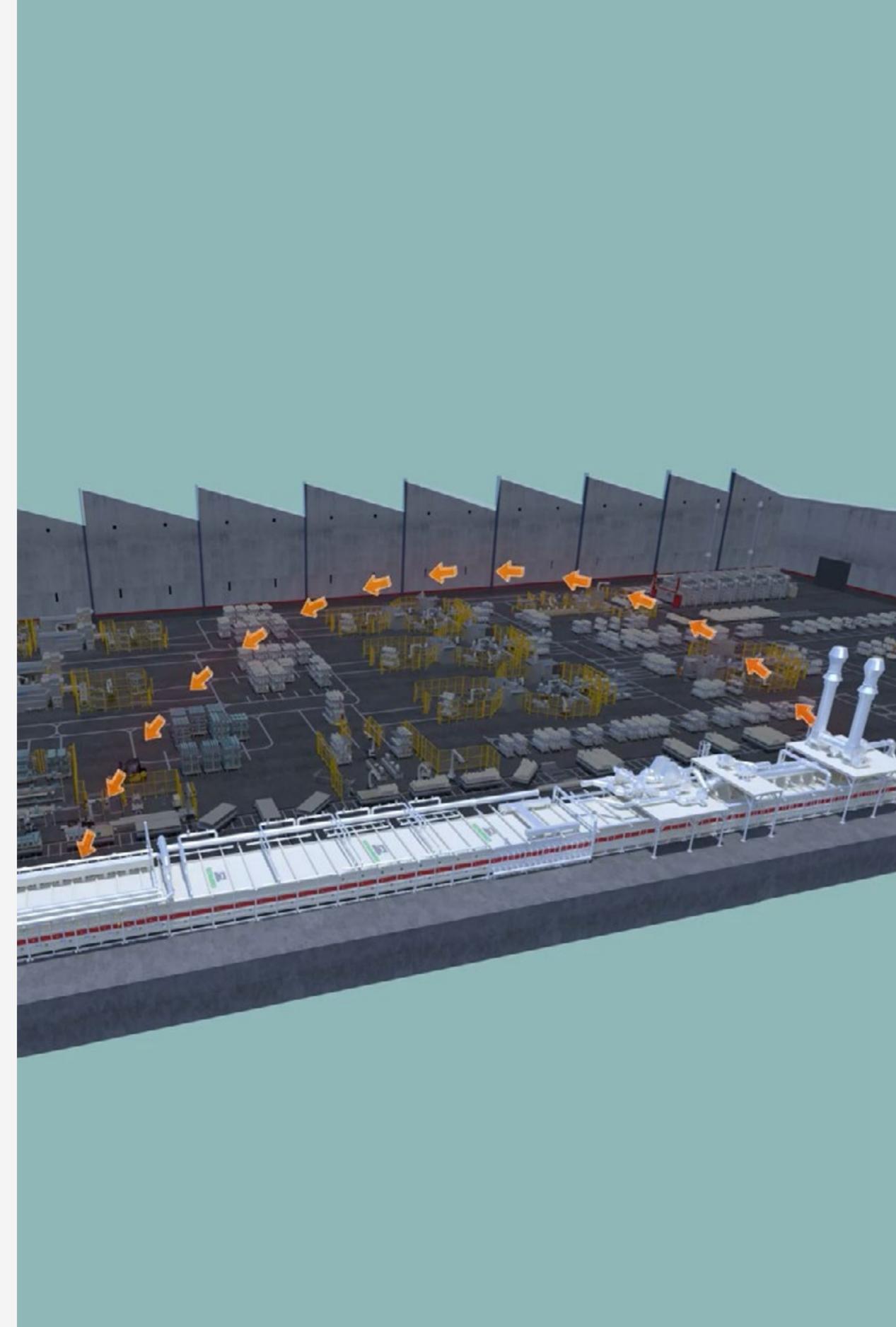
OFEN

Zu den wichtigsten Themen gehört heute die Verbesserung der Effizienz der Wärmebehandlungsanlagen für Keramik, die sowohl im Hinblick auf die **Reduzierung des Verbrauchs und der Emissionen** als auch auf die Möglichkeit, geeignete **Wärmerückgewinnungssysteme** installieren zu können, gemessen wird. Insbesondere die Riedhammer Brennöfen für Geschirr sind mit dem EMS (Energiemanagementsystem) ausgestattet, das die Verwendung

der Heißluft als Vorverbrennungsluft ermöglicht, was den Wirkungsgrad der Maschine enorm erhöht. Neben dieser Lösung (direkte, zu den Vortrocknern des Ofens geleitete Heißluft oder als vorgewärmte Verbrennungsluft) bietet Riedhammer Systeme für die **indirekte Rückgewinnung** an, mit denen die überschüssige Wärme des Ofens zurückgewonnen wird und für die Versorgung anderer Maschinen oder Anlagenteile genutzt werden kann.

VIDEO

ZURÜCK ZUM VERZEICHNIS



VERWENDUNG ALTERNATIVER BRENNSTOFFE

OFEN

Die SACMI Gruppe ist Vorreiter in der Forschung nach **Brennstoffen der Zukunft**. Die neuen Brenner, die den Betrieb mit **Methan-Wasserstoff-Gemischen** ermöglichen, wurden bereits als Prototypen entwickelt und getestet.

VIDEO

ZURÜCK ZUM VERZEICHNIS

H₂



3.000

Bis zu
3.000 Tonnen/Jahr CO₂-
Emissionseinsparungen

SACMI ist mit Riedhammer **BEREIT**
für die Nutzung von Wasserstoff als
Brennstoff der Zukunft für
Geschirrófen.

SACMIS VISION EINER KREISLAUFWIRTSCHAFT

Die Rückgewinnung von Abfällen, die Verringerung des Wasserverbrauchs, die Optimierung des Verbrauchs von Presse und Brennofen sowie die Forschung in Sachen alternative Brennstoffe machen die SACMI Geschirranlagen zum idealen Partner für die Umsetzung der **Grundsätze der Kreislaufwirtschaft** in der Branche der Geschirrproduktion.

Steuerungen und Automatisierung tragen unter diesem Gesichtspunkt zu einer weiteren Effizienzsteigerung des Prozesses bei, indem sie den Energie- und Rohstoffverbrauch entsprechend dem herzustellenden Produkt stets optimieren.

KONTAKTIERE UNS

ZURÜCK ZUM VERZEICHNIS

